PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-066031

(43) Date of publication of application: 20.03.1991

(51)Int.CI.

G11B 7/09

7/085 G11B

(21)Application number : **01-203069**

(71)Applicant: CANON INC

CANON ELECTRON INC

(22)Date of filing:

04.08.1989

(72)Inventor: KOYAMA OSAMU

KATO TADASHI USUI MASAYUKI

WATANABE YOSHIHIKO

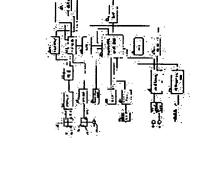
BABA HISATOSHI ANDOU HIROTAKE **NAKAJIMA HIDEO** SAKAI SHINJI TAMAKI KENJI

(54) OPTICAL INFORMATION PROCESSOR

(57) Abstract:

PURPOSE: To simplify the complicated adjustment process by providing a means using an output signal of a photodetector so as to adjust an offset of a tracking control means automatically.

CONSTITUTION: An objective lens is placed at first in the center of a luminous flux from a semiconductor laser 1, only the AF servo is applied to measure and correct an offset of a tracking error signal. Then the objective lens position sensor is calibrated by applying offset correction of a tracking error signal when the objective lens is deviated from the center of the luminous flux. Then the offset of a focus error signal is corrected, then AF gain and AT gain are adjusted and the gain of a linear motor is adjusted. Finally the linearity of a laser power monitor is corrected by using a monitor photo diode integrated in a semiconductor laser 1 and



an output of a servo sensor 18 is used to correct the linearity thereby attaining the recording/reproduction with optimum laser power.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑬日本国特許庁(JP)

① 特許出願公閱

⑩ 公 關 特 許 公 報 (A)

平3-66031

Dint. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

郵公開 平成3年(1991)3月20日

G 11 B 7/09 7/085 C A

2106—5D 2106—5D

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全21頁)

経発明の名称 光情報処理装置

②特 願 平1-203069

②出 願 平1(1989)8月4日

少多 明 者 小 ш 瑘 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 向外 明者 蘖 井 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 何2発明 正 莽 像 第 渡 辺 曵 彦 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 @発 明 者 嬴 緆 久 年 勿発 明者 安 窭 浩 发 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 美 雄 夏京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 母発 明者 ф 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 愈出 願 人 キャノン株式会社 勿出 頭 人 キヤノン電子株式会社 埼玉県秩父市大字下影森1248 198代 理 人 弁理士 丸島 外1名 最終買に続く

明 経 普

1. 発明の名称

光情報処理發電

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 光記録媒体に形成されたトラック上を光ビームで走査する手段と、この光ビームの照射位置と前記トラックとの位置ずれを補正するトラッキング制御手段と、前記光ビームの媒体による反射光又は透道光を検出する光検出器とを有し、前記媒体に関報の記録及び/又は再生を行なり光情報処理装置において、

前記光検出器の出力信号を用いて、前記トラッキング制御手段のオフセットを指動的に調整する手段を避けたことを特数とする光情報処理装置。

(2)トラックが形成された光紀緑媒体に光ビームを照射する光ヘッドと、激光ヘッドに搭載され酸記光ビームを媒体上に集光する対物レンズと、該対物レンズをその光触及び前記トラックを構切る方向に移動させる手段と、簡記方向に

おける光ヘッドと列物レンズとの格対位置を検 知する季度と、前記光ビームの媒体による反射 光叉は透過光を検出する光検出器とを有し、前 記媒体に根板の記録及び/又は再生を行なう光 複報処理経費において、

前記光換出器の出力信号を用いて、前記位置 執知手段のオフセットを自動的に調整する手段 を設けたことを領徴とする光質報処理装置。

(3) 光記録媒体に光ビームを限制する光澈と、 該光源から発した光ビームの一部を受光する第 」の光検出器と、該第1の光検出器の出力を用 いて前記光線の出射光量を制御する手段と、前 記光ビームの媒体による反射光又は透過光を検 出する第2の光検出器とを有し、前記媒体に信 報の記録及び/又は再生を行なう光清報機理設 類において、

前記事2の光検出器の出力を用いて、前配第 1の光検出器の出力の線形性の補正を自動的に 行なう手段を設けたことを特徴とする光情製処 理装置。

特群平3-66031(2)

(4) 先記録媒体に形成されたトラック上を進光した光ピームで走審する手段と、この光ピームの照射位置と前記トラックとの位置ずれを補正するトラッキング傾倒手段と、前記光ピームを媒体上に合焦させるフォーカス制御手段とを有し、前配媒体に情報の記録及び/又は再生を行なう光谱報処理装置において、

前記装置内の温度変化を検知する手段と、 検知された温度変化が簡定他以上となる度に、 前記トラッキング制度平段及びフォーカス制御 手段の少なくとも一方の校正を自動的に行なう 手段とを設けたことを特徴とする光情報処理装置。

3、 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、光ディスク等に情報を記録・再生 する光情報処理破歴に関するものである。

【従来の技術】

近年、従来アナログで行なっていた信号処理 をディジタルで行なり「ディジタル信号処理

え、高信頼性、高速アクセス等が必要とされて いる。

このため、電気サーボ無も、多種のセンサからの出力を複雑に 問み合わせた制御が必要となってきている。従来の光遊気ディスク装置の一例を、第16回を用いて説明する。

一方、光ディスク等の光情報処理装置は、再生事用型のCDから追記型(DRAW)を経て、青き換え可能型の光解気がイスクまで、馬密度大容量メモリとして急速な進少を遂げている。特に、光磁気ディスクは、コンピュータの外部メモリとして、跨速の高密度大容量に加

(図示しない) 等を用いて、ディスク8の学径 方向に移動する。

ディスク9からの反射光は、異び対物レンズ 5で平行光楽とされ、プリズムくで折り曲げられて、偏光ピームスプリック3に向かう。 蜀光 ピームスプリックー3で、快出光学系方向に反 がされた光平は、集光レンズ15を穏でピーム スプリック16でサーポセンサー18方向に反 材きれる光束と、RFセンサー19、20方向 に透過される光東に分割される。

製光レンズ 1 5 には、例えば非点収定を発生する常子が含まれていて、光東はサーボセンサ18上に換光される。サーボセンサ18は、4分割センサ18-1~18-4からなる。そして、ディスク3上で光スポットが所定のトラック上にフォーカスしていることを観察しながら、3 値方向にこのサーズセンサ18を位置がめし、4つのセンサから等しい出力が発生するように調整されている。

ビームスブリッタ16を透過した光東は、湯

特開平3~66031(3)

光ピームスブリッタ 1 7で2分割され、ラジオ・フレキュエンシー { R F })センサ19、RF センサ20に各々類光される。半導体レーザ1、コリメータレンズ2及びR F センサ等は、全てヘッド固定部14に回定されている。第16個の光ティスク装置の例は、キャリジ13とヘッド固定部14に分離されたいわゆる分離光学系であり、高速アクセスを可能としている。

従来の光磁気ディスク数器のアクチェエータ 部を、第17回を用いて説明する。

第17回において、5は対物レンズであり、ポピン21に固定されている。22、23は各々トラッキング用コイル、フォーカス用コイル、フォーカス用コイルであり、ヨーク26に固定されたトラッキング用マグネット25と協同して、ポピン21を計する。27にの支持軸であり、28は、ポロの最下端を決めるためのアンダー・リミックであ

る。29は、対物レンズ5のカウンタウェイト でポピンに固定されている。

30は、発光ダイオードであり、31は、この乳光ダイオード30月のフレキである。発光ダイオード30月のフレキである。発光ダイオード30から出射された光気は、スリット32を濾過して登形され、2分割センゲイオート30は、21に固定されていて、アクチュート30は、2分割センサの各々の受光面34ー1、34ー2に入射する光量が変化レンズ5の位置を検出することができる。35は、2分割センサ34組のフレキである。

世来の光磁気ディスク装置のリニアモータ部を、第18個を用いて説明する。

第18 颐において、5 は対物レンズ、21 はポピン、24 はマグネット、26 はヨーク、27 はポピン支持軸であり、これらがアクチュエータとしてキヤリジ13 に固定されている。

キャリジェ3は、ベアリング3 7-1、3 7-2 等でレール3 8-1、3 6-2 に支持されており、ディスク半径方向12 に可動である。リニアモーク部は、コイル3 8、ヨーク3 9、マグネット 4 0-1、4 0-2 などからなり、キャリジェ3 をディスク半径方向に駆動する。この例では、リニアモークをキャリジの両側につけ、高速アクセスを可能としている。 4 1 は、ディスクを回転させるためのスピンドルモークである。

サーボセンサー8は、対称レンズ5が半導体レーザーからの光束の中心にあり、かつ、光東が対物レンズ5によりディスク9のトラック上にしをクロン程度の級小なスポットとして果光された場合、4つのセンサー8-1~18-4から各々等しい出力が発生するように調整されている。この例では、フェーカス銀統被出方式

に非点収益法を用いているので、! 8 ー 1 ~ 1 8 ー 4 の 2 センサからの出方を各々 S 。 ~ S、 とすると、ディスクとスポットのフォーカスずれに応じて、対角和の出力の差が観測され、以下のフォーカスエラー信号 S か得られる。

Sir= (S) + Si) - (Si + Si) 例えば、光スポットがディスク上に合焦では上記出力は 8、ディスクが近い場合には負、退い場合には正の出力を得る。

また、トラッキング級 差検出方式には、アッシュ・ブル ※を割いている。 アッシュ・ブル 法は、ディスクの集内み ぞからの 固折光のパランス をファー・フィールドで 観測する方法であり、ディスク上の 所定のトラック と光ス ポットのラジアル方向の 位置ずれに応じて、 圏 折光 の の ラジアル 方向の 分部線 で分割 された センサ の 出力の 差が 額 制 され、 以下のトラッキング エラー 記号 Satt が 得られる。

特開平3-66031(4)

S. = (S. + S.) - (S. + S.) 例えば、光スポットがトラック上にあれば上記 出力はり、ディスク内飼方向にずれた場合は 負、ディスク外間方向にずれた場合は正の出力 全得 各。

プッシュ・ブル法では、対衡レンズ5がマル チ・トラック・ジャンプ等でラジアル方向(ト ラッキング方向〉に大きくずれると、サーポセ ンサ18上に集光された光点がラジアル方向に 移動するので、前述したトラックずれに応じた 回折光の分布のアンパランス以外に、オート・ トラッキング(以下、ATと記す)出力にオフ セットが生じてしまう。商速アクセスを行なう ためには、対物レンズを100~159トラッ ク程度、単導体シーザ1からの光変の中心より 移動なせて使用できると有料である。このオフ セットは、ほぼ対勢レンズの光葉中心からのず れ貴に比例するので、対物レンズ位置が被出で ・きれば、容易に細正しうる。

そこで、この例では、毎17回で説明したよ

倡导処理を行なう場合には、メカ調整後にセン 女出力に簡整ポリウム (図示しない) 等を設け て、毎気的な調整を行なうのが普通である。

次に、サーボ値号処理について簡単に説明す

サーボセンサ18からの出刀S。~S。は、 プリアンプ43で増幅されたあと、演算回路 44でAT、オート・フォーカス(以下、AF と記す)出力として前述のように取り出され る。レンズ位置センサ34からの鳥力Sir,、 Sura は、プリアンプイラで増幅されたあと被 真回路46でレンズ位置出力として取り出され る。このうち、AT出力とLP出力は加昇回路 47で似算され、対物レンズ位置がずれてもト **ラッキング鉄差値号にオフセットが発生しない** ように補正される(辨正袋AT出力)。AF出 力、補正後AT出力、LP出力は、各々サーボ 信号処理回路48に取り込まれ、透道なタイミ ングでAFドライバ49、ATドライバ50、 リニアモータドライバ51に出力される。名ド

うな対物レンズ位置映出手段(切徒レンズ位置 センサと呼ぶ)を設けている。ラジアル方向に 近べられた2つのセンサ34-1、34-2か らの出力を、各々Sir.、Sir として、対物 レンズが光束中心にある場合に以下のレンズ位 Q(以下、LPと記す)出力Siがりとなるよ うに調整される。

S .. = S ... - S ...

倒えば、対物レンズをが、光東中心にあれば上 記出力は0、ディスク内周方向にずれた場合に は正、ディスク外側方向にずれた場合には食の 出力を併る。

また、レンズ位置セン寸出力は、キャリジ】 3と対物レンズ5の依置ずれを表わすので、こ れを用いてリニアモータを駆動すれば、常に対 物レンズ位置を光浪の中心に保つことができ

以上、サーボセンサ等について述べてきた が、これらはメカ的に光念に位置合けをするこ とは不可能なので、従来のアナログ的なサーボ

ライバからは、駆動棋号が各々APコイル 23. ATコイル22. リニアモータコイル 38に出力され、フォーカス劇御、トラッキン グ制御が行なわれる。

次に、舞20回を用いて、RF系について説 明する。

第20階において、13、20は、各々的述 のRPセンサ、RFセンサである。52、53 は、各々RPセンサ19、20からの出力を増 幅するプリナンブである。54、55は、おの おのRPセンサ19、20の出力を産動、加算 するアンプである。光磁気信号出力56は、光 磁気効果による光束の編光面の回転が観光ビー ムスブリックしてで鏡光されて、RPセンサ 19、20の出力の登として検出される。ま た、セクター・マークやアドレスなどのブリ フォーマット信号87は、RFセンサA、Bに 入前する光量の一様な燈織となるので、RFセ ンタ19、20の出力の和として校出される。 第21回を用いて、従来の光挺気ディスクに

特勝平3~66031(5)

ついて説明する。

第21回において、11は、ディスク中心であり、らせん状にトラック58及び窓内みぞ(グループ)59が設けられている。トラックは、セクターマークやアドレスなどのブリフォーマット値号がピット60の形で予め成形されているヘッダー部と、光田気信号を光磁気ピット61の形でユーザーが情報として配解するデータ部に分けられている。

[発明が解決しようとする問題点]

さて、以上説明してきた構成の光磁気ディスク硬性では、サーボセンサ等をメカ的に完全に位置合せずることは不可能なので、メカ調整後にセンサ出力に調整ボリウム等を設けて、いちいち電気的な調整を行なうため、コストグウンが函数であった。

また、前述のフォーカス、或はトラッキング 誤差検出方式は、ディスク上の光スポットの集 先状態を直接に検出するものではないので、 サーポセンサとサーポセンサ上の光スポットの

また、マルチ・トラック・ジャンプ等で、対 物レンズをラジアル方的にずらした位置で使用 する場合に生ずるATオフセットは、ディスク の案内みぞの深さのばらつき等によって変化す るので、ディスク毎にオフセット値を飼整しな ければトラッキング物度の低下を招く。

本発明は、上記問題点に最み為されたもので、複雑な脚盤工標を不要とし、光学認品等の

位置ずれを自動的に領定する光質報処理変徴を 提供することを目的とする。また、本発明は、 ディジタル制御に好適であり、かつ、従来のア ナログ制鍵では函類であったコストダウンと サーボ相究向上を同時に速度できるものであ

【問題点を解決するための手段】

上記目的を達成するために、本発明のサーボ系の自動調整法を用いた光情報処理装置は、与えられた光記経媒体に、情報の影響及び/又は再生を行なう場合は、フォーカス制御手段及び、トラッキング制御手段の自動的な校正を、その光ディスクにあらかじめフォーマットされた信号を用いて行なう。

ディスク面プレを補正するフォーカス制御手段は、光ヴィスク上に光スポットが、フォーカスするために最適なオフセットを、フォーカスエラー億号に印加されるよう校正され、かつ最適なサーボ安定性を得るため、フォーカスゲインを校正される。比較的高周級で小さなディス

ク構心を講正する、第1のトラッキング制御手 段は、光ディスクの所定のトラック上を。正確 に光スポットがトラッキングするために、最適 なオフセットをトラッキングエラー信号に印加 されるよう校正され、かつ最適なサーボ安定性 を得るため、トラッキングゲインを校正され る。さらに光スポットを蒸光する対物レンズ が、光軸よりトラッケング方向にずれた場合 に、対徴レンズの位置を検出する手段の校正 を、与えられたディスクのトラック本数を、カ ウントすることにより行なう。また、対物レン ズが、光軸ようトラッキング方向にずれた場合 に生じるトラッキングエラーを補正するため、 対物レンズ位置とトラッキングエラー位号のオ フセット値の関係の校正を、与えられたディス クのトラック本数を、オウントすることにより 行なう。そして低間波で大きなディスク関心の 補正、または、ディスク半径方向に対物レンズ 位置を移動させる、第2のトラッキング制御手 殺は、年えられたディスタと対物レンズ位置の

特開平3-66931(6)

検知手段を用いて、最適なサール安定性を得る ようにグインを校正される。

[実磁例]

第1 翻は、本発明の光情報処理装置に用いる 部御回路の一実証例を示すブロック図である。 ここで、サーボセンサ18、ブリアンブ43、 済算回路44、 は図示のように担続され、 入力切換回路62、アナログ/ディンタル A/D) 変換器83を経てディンタル信号処理

回路48に接続される。海貫回路44はトラッ クカツント国路64にも接続されている。この 出力はディジタル信号処理回路48に接続され ている。レンズ位置センサ34はプリアンプ 45を介して入力切換回路62に接続されてい る。ホームポジションセンサ65の出力はディ ジタル貿易処理国路48に接続され、また、中 央処理装置(CPU) 6 6 はディジタル信号処 **豊国路48および外部インターフェイス回路** 6 7 に双方向で続きれている。ディスクを閲覧 させるためのスピンドルモーター 4 2 はモー タードライバー68を介してディジタル値号処 理回路48に接続されている。二回の8Fセン サ19、20はブリアンプ52、63を介して RF信号処理回路 6 9 に接続され、この出力は 一つは快波圏路70を介して入力切換回路82 に復続され、もう一つはディジッル倡号処理団 路48へ入力される。各種データを保管するメ モリ?しはディジタル信号処理回路48に接続 されている。 ディジタル信号処理回路 4.8 から

は D / A 変換器 7 2 、出力切換個路 7 3 を介して 4 つのサンブルホールド (S / H)) 四路 7 4 、 7 5 、 7 6 、 7 7 、 さらにドライレ 7 8、 4 9、 5 0、 5 1を介してそれぞれレー サーダイオード 1、 フォーカスコイル (A T は イル) 2 2、 リニアモーターコイル 3 8 に 後 を モーターオード の 出射 光をモア ンプ 8 0 を介して入力切換回路 6 2 に 緩 競 されている。 また、 機内の 温度を 検出 する 温度 に な 3 1 は入力切換回路 6 2 に 接 鍵 されている。

次に、第188日帝の国際の基本動作について 説明する。

サーボセンサ18に入射した光泉はプリアンプ43で電圧信号に変換されたあと流気回路 44にてフォーカスエラー信号、トラッキング エラー信号、フォーカストラッキング和信号に 領策処理される。これらの信号は入刀切換回路 82で一つを選択されたあとA/D変換器63 でディジタル福号に変換されディシタル信号処理 国路 48 に入力される。ディジタル信号処理 国路 48 は、トラッキングエラーシベルが オとなるように入れて フィーカスエラーレベルが オとなるように入れて コイル、AFコイルを納御すべくディジタルコントロール値をログ A であとドライブに され ボルボールド された あとドライブ にお ぞれ ボールド された あとドライブ に お ぞれ イン 1 へ 2 2 をドライブ れ A F コイル 2 3、A T コイル 2 2 をドライブ たん

一万、光磁気信号の証み書きにはディスクへレーザー光を照射することが必要であるが、ディジタル信号処理国路48はレーザー光コントロール超をD/A 製換器72に出力する。アナログ化された信号は、出力切換器73で選択されたあとS/H 恒路74を通り、レーザードライバ18に入力される。レーザードライバは読み響きに必要な光量が得られるようにレー

特闘平3-66031(ア)

ザーダイオード1を制節する。レーザーダイ オードにはその出射光をモニタするモニタフォ トダイオード79が取付けてありその出力はブ リアンプ80を介して入力切換回路82に入力 される。モニタフォトダイオード79で光量を モニタすることによりディジタル信号処理回路 48は正確にレーザー出射光量を削削できる。 ディジタル信号処理回路48からレーザードラ イパ78へ直接接続されている信号線は、響き 込み時の高速レーザーON/OFF信号線であ

レンス位置センサ84は二分前フォトダイ オードで構成されており、レンズ位置センサ月 発光ダイオード(LED)30によって照射を れでいる。対数レンズ位置の変化によりフォト ダイオードの出力には変化が生じるが、この出 カはアリアンプ45で増幅された後、入力切換 回路62に入力され、A/D変換器63を通り ディジタル俳号処理回路48に入力される。 外周側にあるホームポジションにアクチュエー

信号はトラック採斯信号となって現れる。リニ アモーター移動中のトラッキング退号をトラッ クカウント回路64でカウントすることにより 移動トラック数を快出でする。ディジタル信号 処理回路48は目標トラック数と現在トラック 数とから目標移動速度等を算出する。

2 74の R F センサ 1 9 、 2 0 は光磁気信号 8 よびプリフォーマット信号を電気通号に変換す る。この庶母はプリアンプ52、53で規幅を れたあどRF淦号処理国路69にで鋭動検出、 同格検出およびピーク検知処理をなされる。と の出力はディジタルゲータとしてディジタル信 旁処理回路48を経由し、CPU66で処理後 外部インターフェイス国路87を通り外部機器 ヘディジタル情報として出力される。一方、 RF信号処理された信号はアナログ信号のまま 検波回路70によってエンペローブを検出さ れ、その大きちレベルの祖号として入力切換囚 路62、A/D交換館63を経由してディジタ ル信号処理回路48に入力される。これはRF

タが移動したことを検出するホームポジション センサ65の出力はディジタル借号処理関路 4 8に入力されている。

本発明における企体的なシーケンス動作を管 理するCP U 6 6 はディジタル信号処理回路 4 8に接収され、その動作をコントロールすると ともに、外部インターフェイス国路87に接続 され、外閣機器とのゲータのやりとりを管理し

メモリア1はディジタル信号処理値略48ま たはそれを介してCPV66から送られる各種 データの保管を行なう。

スピンドルモータ42はモータードライバ 88によって回転を制御されるが、そのスター ト及びストップはCPU66からディジタル値 今処理回路48を介して制御される.

リニアモーターコイル38は、ディジタル信 号処理回路 4 8 からの速度指令によりドライバ 5 1 を介して駆動される。リニアモーターが起 動すると、演算回路44のトラッキングエラー

信号レベルの大きさを抖断してフォーカス、ト 「ラッキングが正しく動作しているか否かの校出 をする時に使用される。

第2回に、本発明の彼世における。サーポ系 の自動調整の手順を示す。

まず、最初に対物レンズを卒業外レーザから の党束の中心に置き、APサーボのみをかけて トラッキングエラー倡号のすフセット領を計劃 し、これを雑正する。(ステップ1)この時に 絹正されるオフセットとしては、サーボセンサ 界の調整時の位置合わせ誤差、開脱後の位置ず れ、ディスクのそり等があげられる。

次に、対物レンズ位置センサの校正と対物レ ンズが光束の中心からずれた場合のトラッキン グエラー信号のオフセット舗正を行なう。(ス ナップ2) これら2つは、同時に行うことも出 来るし、個別に行なうことも出来る。対物レン ズ位置センサの校正は、ディスクのトラックの 本数をカウントして光束中心からの絶対的な対 物レンズの位置を知り、それを用いて対物レン

特別平3-66031(8)

ズ位履センサ出力を校正するものである。これにより、対物レンズ位置センサのリエアリティが補正される。

対物レンズが光東の中心からずれた場合のトラッキングエラー信号のオフセット議正は、ステップ1で述べた原因で生ずる対物シンズ位置とトラッキングエラー信号のオフセット値のリニアリティを衝正するためのものであり、同時にディスクによるの類内みぞの探る等のばらったよるオフセットの大小も嫌近する。

次に・フォーカスエラー信号のオフセット制 でを行なう。(ステップ3)これは、ステップ 2の工程と入れ替えて行なっても良い。AF、 ATサールをかけて、ディスクにあらかして、フィーマットをれた信号(セクターマークやアドレス できなど)の再生振幅が最大となりではなっている。これにより、戦後のはカフセット値を使の位置合わせ設定、関策後のはちのはちつきなどに記録が、ディスクの案内みぞのはらつきなどに記録 するAFボフセットを施正することができる。 次に、AFゲイン的数を行なう。(ステップ 4)AF、ATサーボをかけ、ディジタル信号 処理回路から適当なフォーカスの外別を加えて やり、それに対する応答を計測して所定の適当 なゲインに調整する。アクチスエータの初切お よび経時後のばらつきやディスクのばらつまな どを同時に補圧できる。

ステップ 4 と同様にして、A T ゲインの調整を行う。 (ステップ 6)

次に、リニアモータのゲイン凝整を行なう。 (ステップ 6) 解定のトラックにAF、AT サーボをかけ、ディジタル信号処理回路より過 当な外乱をリニアモータに加えてやり、リニア モータの応答を、ステップ2で校正された対物 レンズ位置センサ出力を消いて行なう。リニナ モータの初期および経時後のばらつきを補正す ることができる。

最後に、レーザパワーモニタのリニアリティ の補正を、半端体レーザ内に聞み込まれている

モニタ・フェト・ダイオードについて行なう。 (ステップで)光磁気ディスク設體では、データ再生時と消去および書き込み時で、10倍程度レーザパワーを変化させて使用するので、ディスクからの戻り光によりモニタのリニアリティが思い。そこで、サーギセンサの出力を用いて、これを被正してやればよい。これにより、最適なレーザパワーでの記録/再生が可能となる。

以下、上記各ステップにおける特正方法に関 し、詳細に説明する。

<u>対勢シンズ基単位限(光助上)でのトラッキングエラー信号のオフセット補前方法</u>

まず、補正時にすでに記録されているデータを消さないようにするため、キャリッジをホームポジションへ移動させる。ホームポジションへ移動したことはフォトインタラブタやメカニカルスイッチで構成されるホームポジションセンサ65で検出される。次に対物レンズを半導体レーザーからの光束の中心位置(以後、レン

铸扇平3-66031(9)

グエラー信号({S、+S、) - (S、+S、)} を得ることができる。第3の方法としては、リニアモーターは動かないようにホームポジションに固定したままにして対称レンズを前記基準 位置でトラッキング方向に数小に最勤させる方法を用いてもよい。このようにして、レンズ基準位置近例でオフセットを含んだトラッキングエラー信号を得ることができる。

対称レンズ位置センサの校正

レンズ位置センサ34の出力は第4回のごとく2個のセンサ出力Siet、Sietが対象レンズ位置ずれにたいして互いに逆方向に変化する特性を有する。基本的には、

(S... - S...) / (S... + S...) の複算をおこなうことにより、センサ出力の潜 度変艶等の同相性の変動を除去し、対物レンズ 位置を検出することができる。しかしながら、

S...、S.... は対物レンズ位置に対してリニアな変化はしていないため、以下の方法によりセンサ出力と対称レンズ位置の関係を知る必要がある。

(無!の方法)

(第2の方法)

第1の方法では、対称シンズ位置を-170 トラックから+170トラックまで連続的に移動させ移動中にデータどりを行なったが、本方法ではたとえば数10トラック分ずつジャンプ レトラッキングループを関じデータどりを行な

特關平3-66031(10)

う。まず対物レンズ位置を光学的中心点にもっ てきてトラッキングループをオンするまでは茅 1の方法と同一であるが、第2の方法において は顔心データどりは実施しない。ここではディ スク1箇転ないし数回転の間、対物レンズ位置 出力Sニッス・Sニッスを読み込み、その間の Sii、Si;の出力をディタル値号処理回路 4.8にて平均値を求め開心成分の除去された対 物レンズ位置出力を得る。ことで第7箇に示す ように予め決められたトラック数だけトラック ジャンプを実行し、移動後の対衡レンズ位置で トラッキングループを閉じし回転ないし数値帳 の簡、対物レンズ位置出力を読み込み平均道を 求めそのポイントでの対徳レンズ位置出力を得 る。このようにトラックジャンプとデータどり 平均簡算出をくりかえし対物レンズ可動範囲金 域における個心皮分の除去された対物レンズ征 置出力値がメモリア1に格納される。

(第3の方法)

第1、第2の方法では対物レンズ位置を連続

項回路(DSP等)をもちいた数値演算方式について述べる。

基本的にはレンズ位置を5次式で近似する方 法である。

位 選 = A ・ f X + B ・ X * + C ・ X *

ここで、Xは正規化された対物レンズ位置出 刀値、A.B.C, D.E.は定数である。すなわち、

上紀第1~第3のいずれかの方法にて、対物レンズ位置とレンズ位置センサ出力の関係のデータどりが完了したが実際にこのデータを使用する場合、対物レンズ位置出力から対称レンズ位置を求めねばならない。一つの方法としてメモリ71内に変換テーブルを持つ方法もあるが、ここでは高速領算可能なディジタル信号処

されていれば、K=1としてよい。

<u> 対物レンズが異体位置からずれた場合のトラッキングエラー信号のオフセット構正</u>

トラッキングエラーのオフセット量と対物レンズ位置変位にはある程度リニアな関係があるためこの関係を用いてトラッキングオフセットの特正をすることは十分可能である。この場合オフセット橋正はデジタル信号処理回路内で実行される。

特閒平3-66031(11)

ラッキングエラーは号として算出する。この値は、メモリ71内に変換テーブルとして抵納する方法もあるし、レンズ位置センサの構正の説明で述べたような近似式を求め、高道で演奪可能なディジタル信号処理回路(DSP等)を用いて数値演算する方法もある。

この場合のトラッキングエラー信号は傷心よりずっと高坡の信号であるからサンプリングバルスはトラッキンッグエラー問号のビークとボトムを十分錯貨できるような高い関数数であることが必要である。例えば傷心のみであれば傷心政分も0月2の10倍の約500日まで可能であるが、トラック機断時の信号を読み取るためには、トラック機断時のトラッキングエラー信号約1kHzの10倍10kHz似のサンプバルスが必要である。

フォーカスエラー信号のオフセット補正

フォーカスエラー包号のオフセット舗正では、第1の方法として、ディスクにあらかじやフォーマットもれた包号(セクターマークやア

ドレス個号)の英生振幅が最大となるようにオ フセット値を定める方法がある。

まず、AF、ATサーポをかけ、独制的に フォーカスエラー組号にオフセットを加えたと きのプリフォーマット部にある個号の設備値を モニタする。これを、第9回を用いて説明す る。男自図において、植物はAFオフセット 量、縦軸は信号の盗帽値である。初期のAFオ フセット位置(第8図点Pェ)を中心として、 プラス側に所述のオフセット量を加えたとき (第9回点と。) のプリフォーマット信号の振 幅が、第10図の(a)、マイナス駅にオフ セット最を加えたとき(常り図点P。)のプリ フォーマット信号の振幅が第10回の(b)に 示す値であったとする。それぞれの振幅×、 y の3値をメモリーしてこれらを比較した場合、 x > y であるためプリフォーマット協号振幅値 の最大点、すなわちジャストフォーカス点は茂 在の位置よりプラス側にあることになる。

次に、第9回において、点P。のブラス側に

所定のオフセット値を加えた点を新たな中心点をP。とする。 さらに、点 P。のブラス側に所足のオフセット値を加えた点 P。でのブリフォーマット値号の版幅のメットでのブリフォーマット値号の版幅のは点 P。 さいため、 さらに ブラス 側に ジャストフォーカス点があることをサーチャ スパン・ストフォーカス点があることをサーチャス

次に、所定のオフセット書を最初の 1 / 2 として検索の範囲を狭めていき、点P 4 ・ 点P 6 ・ 点P 6 ・ 点P 6 ・ 点P 6 ・ 点P 7 ・ 点P 8 ・ 点P 7 ・ 点P 8 ・ 点P 8

マット信号は、競分回路 (図示しない) を用いて 後分した 後の信号 を用いた ほうが ジャストフォーカス点の検出 密度が向上する。

ブリフォーマット包号の反構値の検出方法と して、次の様な方法がある。

a. RFセンサ19、20からの光電気を、ブリアンプ62、53で増幅し、その出力を直接モニターして、この時のピーク値をホールドしてDC分を検出する方法。

b. RFセンサブリアンプ53、53かちの出力を減分回路(翻示しない)で微分することにより信号のピークを知る手段としているが、この数分後の倡号のロータ値をモニクーすることで検出する方法。

c. 微分後の信号出力を片波整路もしくは周波 整版を行ない、このピーク値をモニタして検出 する方法。

d. A F オフセット量の変動が、顕著に振幅値 の変勢に扱われるある镰の帯域だけを抜き取る ためのフィルターを用い、このフィルターの出

特開平3-66031(12)

力をモニターする方法。

これらの振幅値の構領はすべてA/D変換して 取り込まれ、デジタル信号処理回路48内で処 羽される.

第3の方法としては、ディスクのデータ部に ある光磁気信号情報を直接取り込みその吸帽値 をモニタする方法がある。その手頭は、第一の 方法と同じである。

または、フォーカスエラー借号に第11包 (も) のようなオフセット最を変化させるため の信号を増え、第11図(a)のような光磁気 信号の最分回路後の出力をモニタしてもよい。 このとき、光磁気優勢の緩幅鍵が最大となる脱 でのAFオフセット印加信号の電圧値を注み取 り(第11図(b)では点りにあたる)、この 値をフォーカスエラー選号に常に加えることに より、ジャストフォーカスとすることができ

オートフォーカスダイン関盟

オートフォータスゲイン調整の第1の方法に

ン函数を行なう。

第2の方法では、第13窓においてディジタ ル信号処理函数48をゲートアレイに限定した 塩白でも行なえる方法で、発振器82より外記 を印加した数のBの振幅値と、ゲートアレイ出 力後のAの振幅値を比較し、A=Bとせるよう にゲイン製整を行う。この時、Bの代わりに出 力切換回路73後のCも用いてもかまわない。 また、Aでの読み値とBでの読み値は位組が異 なり同じタイミングでは酸み込めないので、外 **迅の1周期分をサンプリングしてAとBそれぞ** れの根据値を検出し、それらを比較するための 比較数85とゲイン調整をゲートアレイに行な わせるためのゲイン設定回路85を別途要す

また、ゲートアレイ入力側において、A/D 変換器63後に外乱を印加し、その印施後の選 蝠値と入力切換回路32後での優幅値を比較す る事でもゲイン調整は行なえる。

オートトラッキングゲイン開放

ついて、第13回を用いて説明する。第12回 は、ディジタル信号処理回路48内の処理手順 の疑似プロック図である。まず、AF、AT サーポをかけ、対物レンズを基準位置とし、1 つのトラックに迫赶させるか、またはトラック トレースの状態とする。第12日において、 フォーカスエラー値(前述の過程でオフセット を除去されている)、和信号値は、各々A/D 変換された後のディジタルデータであり、出力 雄、拝価値もすべてディジタルデータである。 ここで、オートフォーカスループゲインの OdB交き関数数と同じ用波数でエラーとなら ない程度の外式値を与える。その外孔値の振幅 は、ディジタル信号処理回路内でデータの通法 により与えられ、その周期も(1/空さ周波 数)移で与えることができる。外質値印加後の Bでの最端値データと、印加制のAでの振幅値 データを除準回路 9 Oで比較し、 (B < A) ま たは(B>A)の場合は無算屋路91でのKの 道を(Am B)となるような操作を行ないゲイ

オートトラッキングゲイン調整は、オート フォータスゲイン鋼整と荷様に行なう。

リニアモーターゲイン問題

リニアモーターのゲイン質整は常し図に示す ように、リニアモーターコイル38にリニア モーターループグインにおけるOdB交き周辺 数と同じ周波数の外乱を与え、これにより発生 するリニアモーターの変位をレンズ位置センサ の出力により検出して行なうものである。

(第1の方法)

リニアモーターはホームポジションで固定さ れるようサーボをかける。次に、対物レンズが 基準位置となるようにしてフォーカス及びト ラッキングサーボをかける。ここで、ディジタ ル信号処理四路48はディジタル外別信号を発 生もD/A変換器了2等を総由してリニアモー ターコイルに外乱を印加する。外乱によりリニ アモーターは振動するが、トラッキングサーポ がかかっているため、対物レンズはトラッキン グを批特するよう、リニアモーターの動きにあ

特爾手3-66031(13)

わせてディスク半径方向に振動する。したがって、レンズ位置センサも混動に同節した出力を発生する。リニアモーターオーブンループゲインはリニアモーターのメカニカルな感慨を加えて見であるから、ある一定の外乳級幅を加えた時にリニアモーターの変位が済定の値(0 は B 交 ち 固 波数で 0 d B)となるように、処理回路 イン設定すれば良い。ディックル信号 処理回路 へこの 仮程 遊が所定の値となるようにリニアモーターサーボループゲインを設定する。

(着2の方法)

この方法は、第19回に示すようにディジタル信号処理回路48の外に設けた免損器82より外乱を発生するものである。第1の方法と同様に、ホームボジションにてフェーカス、トラッキング、リニアモーターの各サーボをかける、また対物レンズ位置は基準位置であり、外別周波数は0dg交ざ周波数である。ここでは出力した外裁信号をA/D 交換器86で取り込

(第3の方法)

この方法では、対物レンズを基準位置に固定し、トラッキングサーボをオープンとして、リニアモーターに外税を加え援助させることにより、対効レンズをディスク単係方向に援助させ、トラック被断時のトラッキングエラー信号をカウントすることによって、リニアモーターの変位量を検出する。ホームボジションにて

<u>レーザーパワーモニタのリニアリティ</u>箱正

本発明におけるレーザーパワーのコントロールはモニタフォトダイオード?9からの出力信号を検出することで行なっているが、これのみではモニタがディスクからの戻り光の影響をうけるためディスクに照射されるレーザー光のパワーを完全な精度でコントロールすることはできない。

そこで、本発明では、ディスクからの反射光

を用いてリニアリティを補正する。ディスクか らの反射光はサーポセンサ18で受光され転数 電圧変換後、消算回路 4 4.で和信号(S;+ S。+S、+S。) に変換される。 初傷号は A/D変換後、デジタル信号処理回路48に入 力される、一方、モニタフォトダイギード79 の出力はブリアンプ80、A/D変換器63も 極密してディジタル餌号処理四鍵48に入力を れる。第14図に示けように、ディジタル信号 処理国路48は比較的モニクリニアリティの良 好な16m切のレーザー光を発光するように レーザードライバー?8を制御する。この時、 和信号が107であったとすれば、レーザー出 力は和信号/1000(W)である。新信号出 力が例えば0.1Vずつ下がるようにレーザー 出力を下げながらモニタ出力との隣領をデータ どりすれば和値号出力をもとにしてモニタ出力 を捨正することができる。綺正データはメモリ 71に括納されており、このデータでモニタ出 力を補正しレーザーパワーを制御することによ

特開平3-66031(14)

り、圧縮なレーザー眼射が可能となる。

取 ; 5 図に、本発明のサーボ系の自動調整法 を実施するためのアルゴリズムについて示す。 本発明の目動調整は、光磁気ディスクがロー ドされ、光磁気ティスク装置が立ち上げられる 銀に行なっても良いし、使用中に装置内に設け た温度センサが房定値以上の温度変化を示し、 前述したような光学部品等の位置ずれが語念さ れるたびごとに行なっても良い。 光磁気ディ スクが新しくロードされる歴に宮鶴調整を行え は、サーポセンサ帯の調整時の位置合わせ誤患 や調節後に生じた位置ずれを、その度に簡単に 謝正しうる。そればかりか、ディスクの案内み ぞのばらつきに起因する対物レンズもラジアル 万向にずらした場合に生ずるATオフセットの ぱらつきやAFゲイン、ATゲインのほらつき などもすべて細正することができる。また、 ディスク基板の厚みや屈折率のぼらつさに起因 するAFオフセット、ディスク基仮のそり姿に

ことができる.

また、温度センサが雨湿値以上の遊底要化を 示す皮に、自動調整を行えば、過度変化に起因 する光学部品の位置すれや、半導体レーザの波 及変化によるサーボセンサ上の光スポットの位 思ずれ郷を補正することができる。例えば、常 16日に示した光母気ディスク装置において、 ビーム整形プリズム3のビーム整形比を2、ガ ラスをBK7とすると、光沢のふれ角は、波長 が1mm変化する当たりに3秒樹度である。葉 光レンズ15の無点距離を40mmヒずれば、 サーポセンサ上での光スポットずれは、おおェ そ、波是がしり取扱化する当たりに0.6ミク ロン程度となる。半導体レーずは、温度が上度 変化する当たりに 0. 3 nn被長が変化するの で、30度の温度変化では、光スポットのずれ は、ほぼらミクロンとなりトラッキングサーボ 請度に影響を与える。しかし、温度変化が、 5 度でとに自動調整を行えば、上記は延復問題の ない値に収まる。これにより、ビーム整形プリ

ズムに複数の種類のガラスを組み合わせた高価 なりのを使用して色質プリズムとする必要がな

庭因するA T オフセットなども同時に補正する

以上、サーボ系の自動脚型について違べてき たが、本発明は、実施例で述べたフォーカス器 差徴出方式、トラッキング減差接出方式。対物 レンズ位置検出方式以外のものでも全く構わな い。フォータス誤差とトラッキング誤差は、別 囮の検出器を用いても構わない。

また、前述の実題例では、媒体の反射光を検 出するように構成したが、媒体が透過型の場合 にな、その適適光を検出することによって、詩 獅争段の校正を行なうようにしても良い。

[発明の効果]

以上説明してきたように、本発明の設置の サーボ系の自動調整は、ディジタル信号処理回 話を用いたディジクル御餌に好遊であり、これ を用いれば、複雑な調整工程を簡略化でき、コ ストダウンが可能である。また、調整後に、多 少光学部風祭が位置すれしても、これを補正し

てサーボ構度の向上がはかれる。また、使用す るディスクごとに自動調飲を行えば、ディスク の製造器差等を矯正することができるので、 サーポ精度の向上とディスクのコストダウンが 可能である。さらに、装置内の温度変化を終知 して自動調整を行えば、サーポ精度の向上と光 ヘッドの構成部品のコストダウンが同時にでき

4. 図版の関単な説明

第1階は本発明の光情報処理装置に用いる朝 御回路の一貫施捌を示すブロック図、第2図は 本発明の装置における自動器器の手間を示す流 4間、第3週は本発明で用いるトラッキングエ ラーは号オフセット値の議正法を説明するため の図、第4図は本苑明で用いる対物レンズ位置 センサの出力を示す図、第5回は対物レンズ位 置センサを用いてディスクの偏心を検知する方 法を顧明するための図、第8回は本難朝の対物 レンズ位置センサの投正法の第1の実施例を説 明するための医、第7図は本発明の対物レンズ

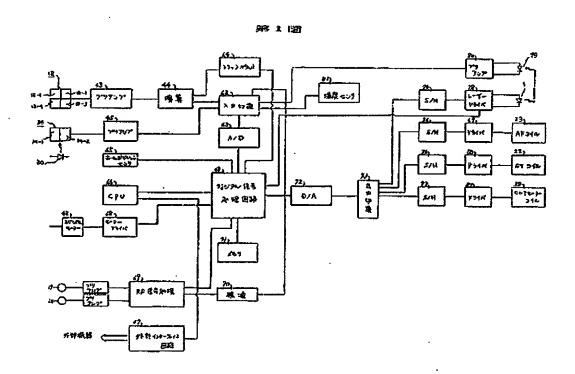
特別平3-66031 (15)

位置の対するでは、大学のの対するでは、大学のの対するでは、大学のの対するでは、大学のの対するでは、大学のの対するでは、大学のの対するでは、大学のの対するでは、大学のの対するでは、大学のの対域には、大学のの対域には、大学のの対域には、大学のの対域には、大学のの対域には、大学のの対域には、大学のの対域には、大学の対域を表面には、大学の対域を表面には、対域を表面は、対域を表面は、対域を表面は、対域を表面は、対域を表面は、対域を表面は、対域を表面は、対域を表面は、対域を表面は、対域を表面は、対域を表面は、対域を表面は、対域を表

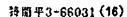
の図、第19回は従来の光磁気ディスクのサーボ系を説明するための図、第20回は従来の光磁気ディスクのRP浜を説明するための図、第21回は従来の光磁気ディスクを説明するための図である。

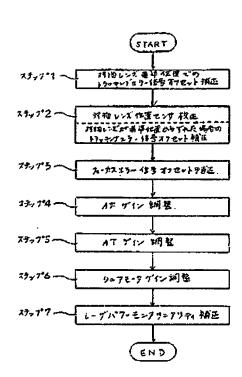
1 … 半導体レーザ、 18 … サーポセンサ、 19.20 … RFセンサ、 34 … 2分割センサ。 79 … モニクフォトダイオード。

出版人 ネヤノンを支存社会社代理人 丸 島 姫 一 西山 恵 三 医乳

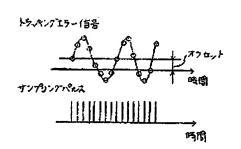


-209-

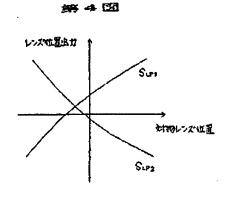


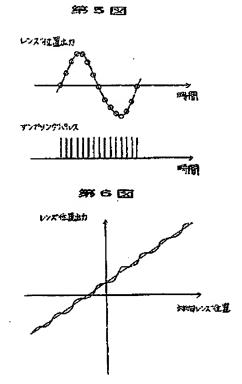


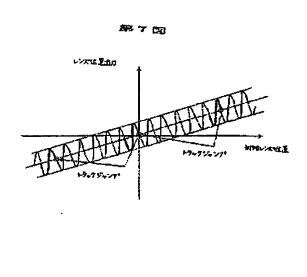
郷2図



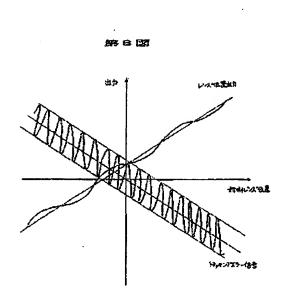
3 D

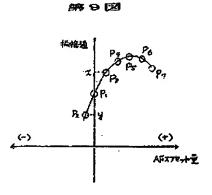


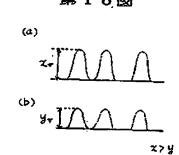




特朗平3-66031(17)

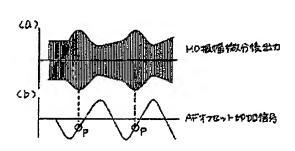




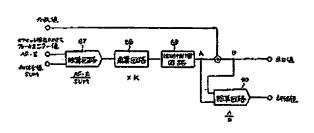


図面の浄き(内容に変更なし)

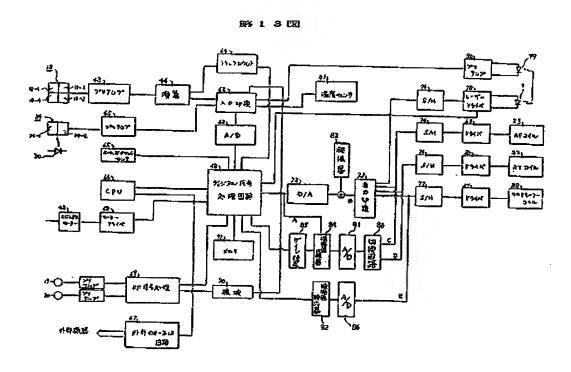


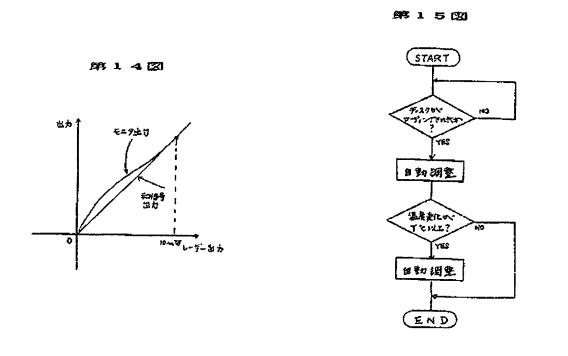






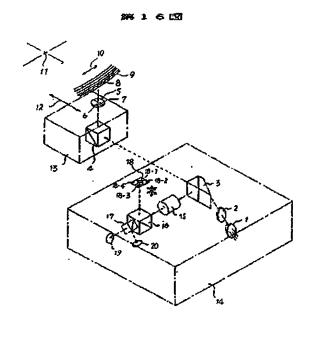
特閒平3-66031(18)

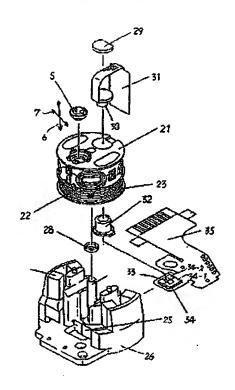


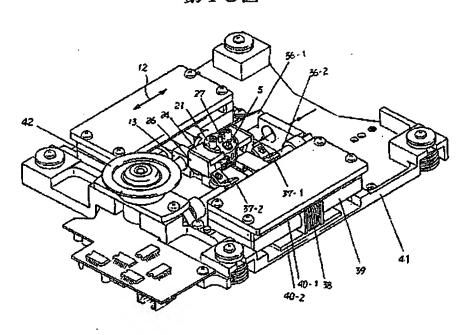


特別平3-66031 (19)



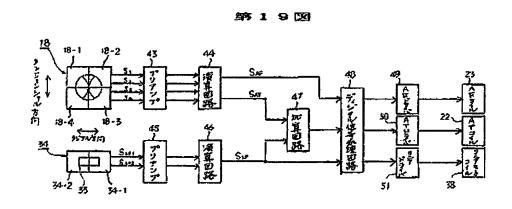


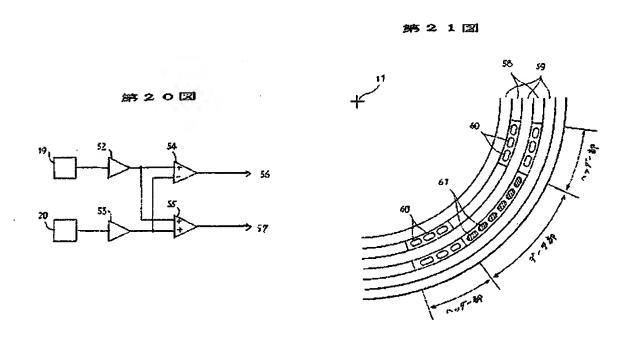




-213-

特閒平3-66031 (20)





特閒平3-66031 (21)

第1頁の続き

型発 明 者 堺 佰 二 東京都大田区下丸于3丁目30番2号 キャノン株式会社内

⑩発 明 者 玉 木 賢 二 埼玉県秩父市大字下影森1248 キヤノン電子株式会社内

爭統補正 黄(斌) 6

平成 1年12年11日

特許庁長官 曾 国 文 毅 鍛

1.事件の表示

減速 1 年 終 許 額 筑 203069 号

2. 発明の名称

光情報処理設置

ま、袖正をする者

事件との関係 特許出願人

住所 東京都大田区下丸于3-36-2

名 務 (100) キャノン放式会社

代表者 山 路 敬 三 (値1名)

4. 代 理 人

邓 所 〒146 東京都大田区下丸子3-30-2

キヤノン株式会社内(電話156-8:111)

远名 (6187) 办理士 丸 島 俻





補正命令の日付
平成 1年11月28日(発送日)

6. 糖正の対象

? . 補正の内容

顧客に最初に輩付した図面の第11図の券書・ 別紙のとおり (内容に変更なし)

